

ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

● - рекомендуется ● - приемлемо

Тип зенкера	Технология	Тип	Хвостовик	Дерево	Пластик	Металлы, не содержащие железо (например Никель, Цинк)	Чугун	Легированная сталь	Нержавеющая сталь
			шестигран. 6,3 мм	●	●	●	●		
			шестигран. C-тип 6,3 мм	●	●	●	●	●	
			Цилиндр.	●	●	●	●	●	
			Цилиндр.	●	●	●	●	●	
			Цилиндр.		●	●	●	●	●

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗЕНКЕРА



Легированная сталь



Быстрорежущая сталь



Быстрорежущая сталь с 5% содержанием кобальта, повышает устойчивость к высоким температурам и уменьшает износ

ТИПЫ ЗЕНКЕРОВ И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ



неглубокое зенкование



неглубокое зенкование, зенкование листовых материалов








глубокое зенкование

ТИПЫ ХВОСТОВИКА



Цилиндрический

Шестигранный (С-тип)
6,3 ммШестигранный
6,3 мм

Зенкеры	Количество кромок, угол заточки	Применение	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Код	Штук в упаковке
	7 кромок, 90°		13,0	50	D-37306	1
	3 кромки, 90°	M3	6,3	31	D-37312	1
		M4	8,3	31	D-37328	1
		M5	10,4	34	D-37334	1
		M6	12,4	35	D-37340	1
		M8	16,5	40	D-37356	1
		M10	20,5	41	D-37362	1
	5 кромок, 90°	M3	6,0	48	D-37378	1
		M4	8,0	48	D-37384	1
		M5	10,0	40	D-37390	1
		M6	12,0	40	D-37409	1
		M8	16,0	43	D-37415	1
		M10	20,0	45	D-37421	1
	3 кромки, 90°	M3	6,3	45	D-37437	1
		M4	8,3	50	D-37443	1
		M5	10,4	50	D-37459	1
		M6	12,4	56	D-37465	1
		M8	16,5	60	D-37471	1
		M10	20,5	63	D-37487	1
	отверстие, 82°		2-5	45	D-37502	1
			5-10	48	D-37518	1
			10-15	65	D-37524	1
			15-20	85	D-37530	1