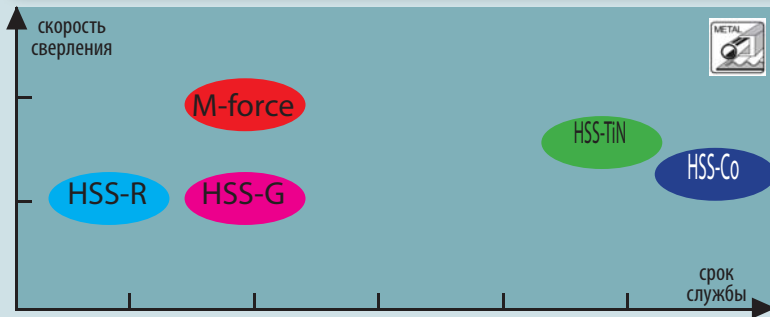


ТИПЫ СВЕРЕЛ ПО МЕТАЛЛУ



Тип сверла	Материал сверла	Способ изготовления	Геометрия	Поверхность	Хвостовик
HSS-R	HSS	Прокат	118°	Полировка, черная оксидная пленка	Цилиндрический
HSS-G	HSS	Фрезеровка	118°	Полировка	Цилиндрический
M-FORCE	HSS	Фрезеровка	M-тип	Титановое покрытие	Цилиндрический с тремя шлицами (от d5 мм)
HSS-TIN	HSS	Фрезеровка	135°	Титановое покрытие	Цилиндрический или шестигранный
HSS-CO	HSS-Co 5%	Фрезеровка	135°	Золотистое покрытие	Цилиндрический

ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

● - рекомендуется
○ - приемлемо

Тип сверла	Дерево	Пластик	Металлы, не содержащие железо (например Никель, Цинк)	Листовая сталь	Чугун	Легированная сталь	Нержавеющая сталь
HSS-R	○	●		○	●		
HSS-G	○	●	●	●	●	●	○
M-FORCE	○	●	●	●	●	●	○
HSS-TIN	○	●	●	●	●	●	○
HSS-CO			○	○	●	●	●

МАТЕРИАЛ СВЕРЛА



Быстрорежущая сталь



Быстрорежущая сталь с 5% содержанием кобальта, повышает устойчивость к высоким температурам и уменьшает износ

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



Прокат. «Эконом» серия



Фрезеровка из цельного куска стали. Лучшие характеристики

ГЕОМЕТРИЯ



Стандартная 118° заточка



135° заточка для точного сверления, предотвращает уход сверла в сторону в начале сверления



Специальная форма сверла была разработана для более гладкого и быстрого сверления

ПОВЕРХНОСТЬ



Полировка



Золотистое защитное покрытие, предотвращает появление ржавчины



HSS-TIN: Покрытие нитридом титана, увеличивает более чем в 2,5 раза срок службы

ХВОСТОВИК



Цилиндрический



Цилиндр с 3 шлицами (лучше зажимается в патроне, по сравнению с обычным цилиндрическим)



шестигранный (возможно использование держателя бит для быстрой замены)

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

СЕТЕВЫЕ ДРЕЛИ

ШУРУПОВЕРТЫ И ТАЙКОВЕРТЫ

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ПИЛЫ И ЛОБЗИКИ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ТРИММЕРЫ И ФРЕЗЕРЫ

РУБАНИКИ

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ДРУГИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

САДОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ